

Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M 34 E / M 46 E

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL[®]

Liefermenge 3,4 bis 4,6 m³/min, Druck 7 bar



MOBILAIR M 34 E / M 46 E

fahrbare Schraubenkompressoren mit SIGMA PROFIL

Vollautomatische, einstufige Kompaktanlagen. Der Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL wird über eine Kupplung direkt von einem Elektromotor angetrieben.

Kompressor

- Schraubenkompressorblock mit 1:1-Direktantrieb und dem Energie sparenden SIGMA PROFIL
- Ansaugluftfilter mit Geräuschdämpfer, Standardpatrone für Mehrfachnutzung
- Abblasventil auf Fluidabscheidebehälter

Aufbau und Verkleidung

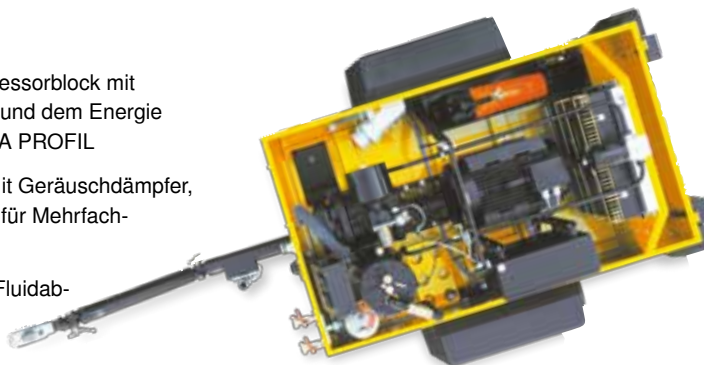
- schallgedämmte Karosserie mit verwindungssteifer Bodengruppe
- dauerhafter Korrosionsschutz und Werterhaltung der Karosserie durch hochwertige Zinkvorbehandlung und Kunststoffbeschichtung
- sehr gute Zugänglichkeit aller Wartungsstellen durch weit aufklappbare Karosseriehaube
- Schraubenkompressorblock und Motor von der Karosserie schwingungs isoliert gelagert

Kühlung und Schmierung

- Kombiventil: Thermoventil, Bypass und Mikrofluidfilter mit Standardwechselfpatrone im Hauptstrom als geschlossene Einheit
- Das Thermoventil ermöglicht ein schnelles Erreichen der optimalen Betriebstemperatur, dadurch verlängerte Standzeiten des Kompressorfluids und der Abscheidepatrone
- kombinierter Fluidvorrats- und Abscheidebehälter mit mehrstufiger Fluidabscheidepatrone, minimaler Restfluidgehalt ca. 2-4 mg/m³ Druckluft

Regelung

- verbrauchsoptimierte, stufenlose Liefermengenregelung von 0 auf 100% durch Drosselung des Einlassventiles



- automatische Entlüftung der Anlage nach Abstellen des Motors

Bedien-/Meldegeräte

- Startschalter vor Nässe geschützt und von innen bedienbar
- Betriebsstundenzähler
- Manometer für Anlagenausgangsdruck
- Kontakt-Fernthermometer für Blockaustrittstemperatur
- Sammelstöranzeige

Sicherheitssystem

- Fehlfunktionen führen zum sofortigen Abschalten der Anlage und werden optisch durch das KAESER-Control angezeigt:
 - Überstromauslöser Motor
 - falsche Drehrichtung Motor
 - Über-/Unterspannung Stromnetz
 - Überschreitung der max. zulässigen Verdichtungsendtemperatur
- NOT-AUS-Taster
- Polwendeschalter: schnelle und problemlose Drehfeldumschaltung

- optische Überwachungsfunktionen:
 - Verschmutzung der Ansaugfilter

Anschlusstecker

- 63 A, 400 V/50 Hz, 5-polig

Transport

- Kranöse für einfache Handhabung
- höhenverstellbare Zugvorrichtung

Einsatz

- bis in 1000 m (ü. M.) und bis zu 40 °C Umgebungstemperatur

Optionen

- Angebauter Schlauchaufroller inkl. 20 m Schlauch
- Werkzeugöler
- Druckluftnackhühler
- gebremstes Fahrwerk

Abmessungen



Technische Daten

Modell		M 34 E	M 46 E
Volumenstrom	m ³ /min	3,4	4,6 / 3,35
Betriebsüberdruck	bar	7	7 / 10
Motor		Elektro	Elektro
Fabrikat		ATB	Siemens
Typ		A160L/21	1LA9183-2
Motornennleistung	kW	22	30
Drehzahl bei Vollast	U/min	3000	3000
Anlage			
Betriebsgewicht	kg	650	720
Schalleistungspegel * dB(A)		≤ 98	≤ 98
Schallleistungspegel ** dB(A)		64	64
Druckluft-Austritt		2 x G 3/4	2 x G 3/4 1 x G1
Absicherung		50 A	63 A

* gem. Richtlinie 2000/14/EG, garantierter Schalleistungspegel

**Messflächenschallleistungspegel aus ISO 3744 (r = 10 m)